



EN

FR

USER MANUAL

Dynamic



It is important to read carefully
the instructions before using the equipment
for the first time

Original user manual in French.

VERSION: 3-2025

MADE IN FRANCE

TABLE OF CONTENTS:

EN

This user manual outlines proper handling procedures to ensure operator safety and maintenance actions to extend the life of the forklift. The operator should read and understand all the information provided below. This user manual should be made available to any user or inspector.

1. THE MANUFACTURER	3
2. DESCRIPTION OF THE EQUIPMENT	3
3. CE DECLARATION	4
4. GENERAL DESCRIPTION	5
5. CONTROL HANDLE	6
6. SAFETY- RELIABILITY - IP CODE	6
7. CHARGING THE BATTERY	7
8. UNPACKING, ASSEMBLY AND COMMISSIONING	8
9. GUIDELINES FOR USE AND SAFETY	8
10. SPARE PARTS: DYNAMIC	10
11. WIRING DIAGRAM: DYNAMIC	18
12. LOAD CHART	18
13. RESIDUAL RISKS	19
14. MAINTENANCE	19
15. SERVICING AND VERIFICATIONS	20
16. TROUBLE SHOOTING	21
17. MANUFACTURING QUALITY	22
18. ENVIRONMENT	22
19. SERVICING BOOKLET	23

1. THE MANUFACTURER:

You have chosen to use a manual-push forklift designed by REGLIFT.



REGLIFT

ZAC La Belle Etoile 19, rue Saturne
44119 Grandchamp des Fontaines

Tel: +33 (0)2 28 21 73 95

info@reglift.fr - www.reglift.com

Siret: 819 320 086 - RCS Nantes

APE code: 2899 B

Intra-Community VAT number: FR58819320086

2. DESCRIPTION OF THE EQUIPMENT:

Thank you for purchasing the following equipment:

FORKLIFT:

Type of forklift: **DYNAMIC**

Mast height overall: **1,550 mm**

Width overall: **440 mm**

Length overall: **730 mm**

Maximum possible load: **60 kg**

Type of tool: **Aluminium platform 400 x 400**

DESCRIPTION	DYNAMIC
Weight without tools (kg)	31
Maximum capacity (kg)*	60
Type of control	Push-button up/down
Type of battery	1 Lithium 24V-10Ah
Total weight of batteries (kg)	2
Type of charger	External
Autonomy / nb cycles	300 cycles
Battery indicator	On the battery unit
Type of straddle legs	Angle
Type of front castors (mm)	dia. 63 - swivelling
Type of rear castors (mm)	dia. 125 - with individual brake
Noise	Lower than 70 dB



3. CE DECLARATION:

EN



Declaration of conformity
pertaining to Machinery Directive
2006 / 42 / CE

Machine manufacturer:

REGLIFT

ZAC La Belle Etoile
19, rue Saturne
44119 Grandchamp des Fontaines
Tel: +33 (0)2 28 21 73 95

Machine description: **Manual-push forklift**

Type of product: **DYNAMIC**

Model: **REG-DYNAMIC-01**

Equipment serial number:

Directive: **2006/42/CE +2014/35/UE +2014/30/UE**

We hereby confirm that the above-mentioned product has been manufactured in accordance with the requirements of the above-mentioned standards and norms, and in compliance with the requirements of Directive 2006/42/CE + additives, and with EU control standards.

Provision of the technical file:

REGLIFT - ZAC La Belle Etoile 19, rue Saturne- 44119 Grandchamp des Fontaines
Grandchamp des Fontaines on: 01-10-2023

Signature:

Frédéric BELAMY - Managing Director of Reglift

4. GENERAL DESCRIPTION:

EN

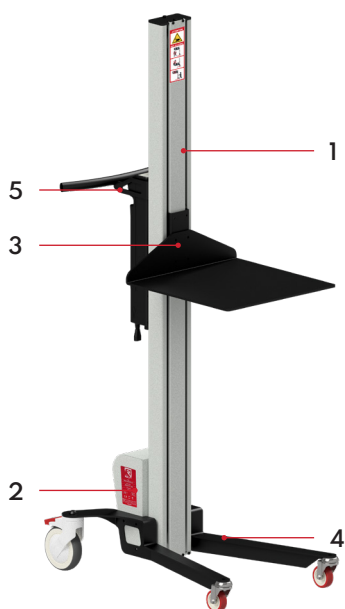
CHARACTERISTICS:

The **Dynamic** is a manual-push forklift, designed to lift and handle loads or various shapes weighing up to 60 kg with a centre of gravity centred on the platform.

The forklift is powered by 1 Lithium battery that is rechargeable via an external charger. The forklift is equipped with swivelling castors at the front and at the back. The operator pushes the handle to move the forklift.

The platform is lifted and lowered by means of a toothed belt driven by an electric motor. The plate on which the platform is mounted is lifted and lowered by means of the control button on the handle.

SPECIFIC TERMS:



1 • Mast - Mechanical element allowing to guide the toolholder plate.

2 • Structure - Mechanically-welded assembly that acts as a link between the straddle legs and the mast. It also contains the motor components.

3 • Toolholder plate - Assembly that can slide mechanically along the mast, and is driven by a toothed belt and gear motor. The tool is mounted on this moving plate.

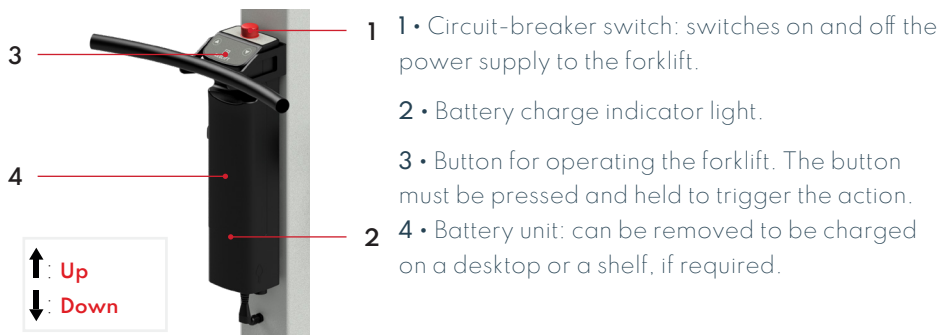
4 • Straddle legs - Mechanically-welded assembly with four castors ensuring optimum ground stability of the forklift.

5 • Control handle - Mechanically-welded assembly that acts as the interface between the operator and the forklift, and contains all the controls for operating the forklift.

5. CONTROL HANDLE:

EN

The console of the **Dynamic** forklift consists of 4 elements:



6. SAFETY- RELIABILITY - IP CODE:

SAFETY SYSTEMS - RELIABILITY:

The **Dynamic** forklift is equipped with several safety systems:

- > The electronic board has a feature that prevents the tool from going up when the forklift is overloaded.
- > An overrunning clutch device that prevents crushing when the tool is being lowered.

MAINTENANCE OF THE FORKLIFT:

Since the forklift is rated IP 44, the electrical parts of the console should not be exposed to direct liquid splashes. The use of solvents for cleaning the equipment is strictly forbidden.

> REMINDER:

IP44: Protected against solid foreign objects of 1 mm and greater.
Protected against splashing water from any direction.



7. CHARGING THE BATTERY:

EN

GENERAL INFORMATION:

When used occasionally or intensively, the forklift should be recharged **at least once or twice a week**, as a complete discharge of the battery may damage it. When storing unused batteries, recharge them **once every 6 months**.

Batteries should always be charged in a room at room temperature. Lithium batteries can be stored in an environment of -20°C , but they will have less autonomy

DESCRIPTION OF USE:

The battery must be fully charged at all times to avoid reducing the battery life of the forklift. When the batteries are being charged, the indicator is red and turns green when the battery is fully charged.



- The battery charge indicator on the forklift displays the battery charge level.
- The 24V battery charger is independent and external.

CHARGING PROCEDURE: TWO POSSIBILITIES:

- Remove the protective cap from the connector of the forklift, then plug the charger in the connector. Connect the power cable of the charger in the 220 V socket.
- Remove the battery from the forklift and place it on the battery charger support. Connect this battery charger support in the 220 V socket.

Electrical class: **Class 2**

The batteries and battery charger should only be replaced with REGLIFT-approved equipment.



NEVER USE THE EQUIPMENT WHILE THE BATTERIES ARE BEING CHARGED.

8. UNPACKING, ASSEMBLY AND COMMISSIONING:

EN

The forklift is delivered with its charger secured in a cardboard box. It can be handled using a suitable tool (pallet truck, stacker, etc.) and must be stored in a dry place between 0°C and 35°C. Its subsequent handling must be done under the same conditions.

Do not use a cutter blade to open the package.

The **Dynamic** forklift is delivered in a kit. Prior to use, it is essential to carefully follow to the assembly instructions provided.

Before using the forklift for the first time, it is necessary to fully charge the batteries and perform a no-load test.

When switching off the forklift, place the plate with the platform in the lower position.

The user should be informed of their company's internal regulations (compulsory equipment and behaviour) before using this equipment.

The manufacturer disclaims all liability for improper assembly of the trolley by the customer, unless the assembly has been carried out strictly following the steps in the assembly instructions and adhering to the manufacturer's technical recommendations as well as the consequences resulting from disassembly of the equipment, alterations made beyond the manufacturer's control or use outside of the recommended guidelines.

9. GUIDELINES FOR USE AND SAFETY:

USE:

The operator pushes the forklift manually using the control handle.

The toolholder plate is lifted and lowered by means of the central button on the control console. Press and hold the button up to lift and down to lower. The lifting and lowering speed of the plate with the tool is progressive.

Secure the forklift using the castor brakes when performing lifting or maintenance operations.

SAFETY:

Users operating the forklift should receive training as per article R 432-55 of the French Labour Code.

Using the forklift and its gripping tools requires the use of safety shoes.

Additional PPE depending on the nature of the loads and on in-house company rules for using the forklift.

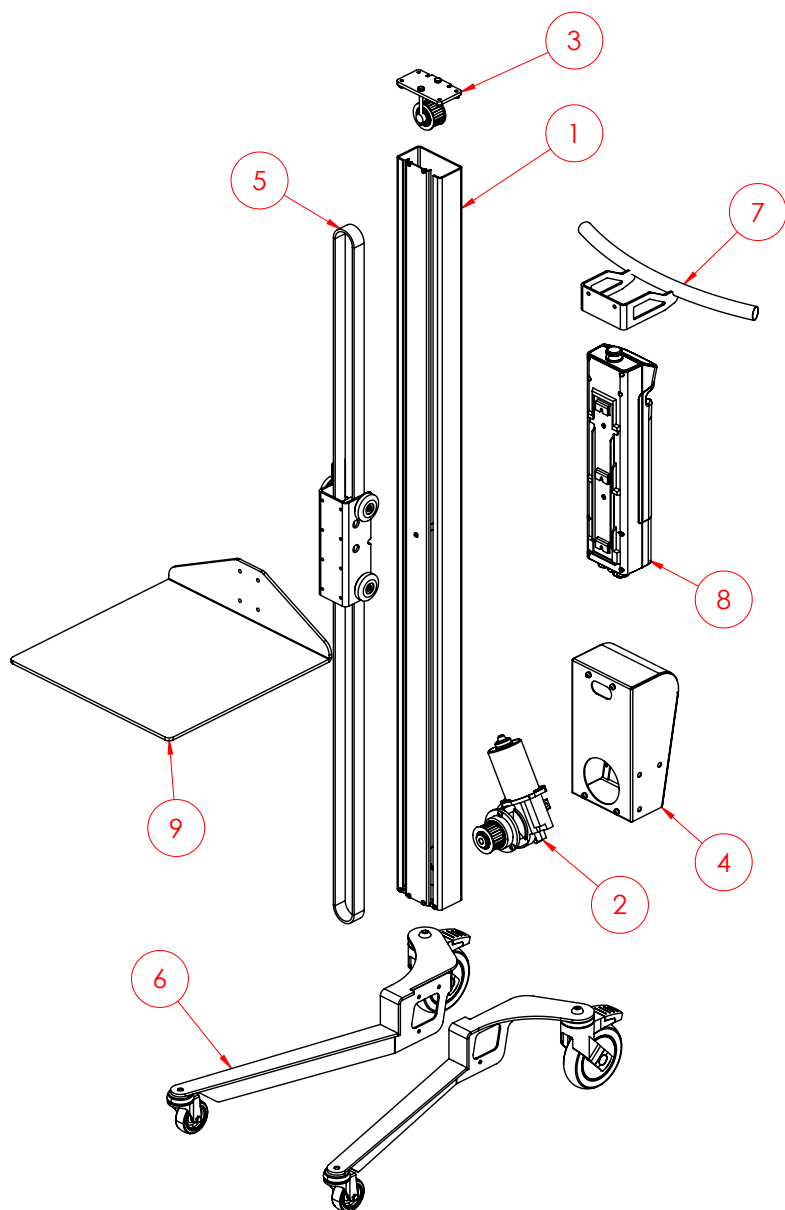


- Ensure that the user to whom you entrust this equipment has read the user manual and is able to comply with the safety requirements involved in its use.
- The forklift should not be used to lift people.
- Maintain a safe distance from any other person in the working environment.
- Protect the equipment from any uncontrolled intervention when it is not in use.
- For indoor use only, in a dry, well-ventilated area away from direct sunlight.
- Never use the equipment while the batteries are charging.
- The load of the forklift should never in any case exceed the corresponding load indicated on the load chart, whether in a fixed position or when lifted.
- Ensure that no one or any part of the body is under the load.
- The load should be evenly distributed and must not exceed the maximum value indicated on the tool.
- The forklift should not be operated on a slope or on soft ground.
- Ensure that the castors are locked before lifting or lowering and when loading or unloading.
- When loaded, the forklift should be handled slowly and in the lower position.
- Never leave the gripping tool in high position to avoid accidents.
- Avoid handling a load at the end of the tool and maintain the centre of gravity as specified in the load chart.
- Do not use the equipment for any purpose for which it was not designed.
- The operating area should be free of any obstacle that could cause the forklift to become unbalanced or even tip over.
- Never swing the load.
- The maximum permissible slope is 5% when loaded and 15% when not loaded.

10. SPARE PARTS: DYNAMIC:

EN

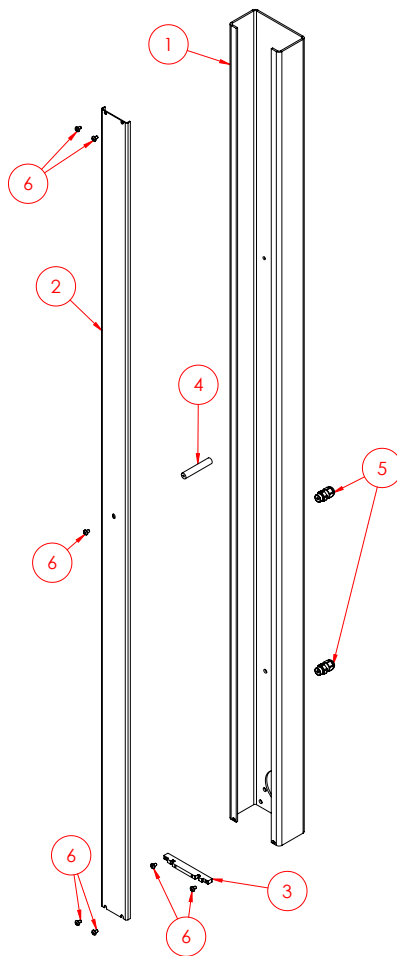
OVERVIEW



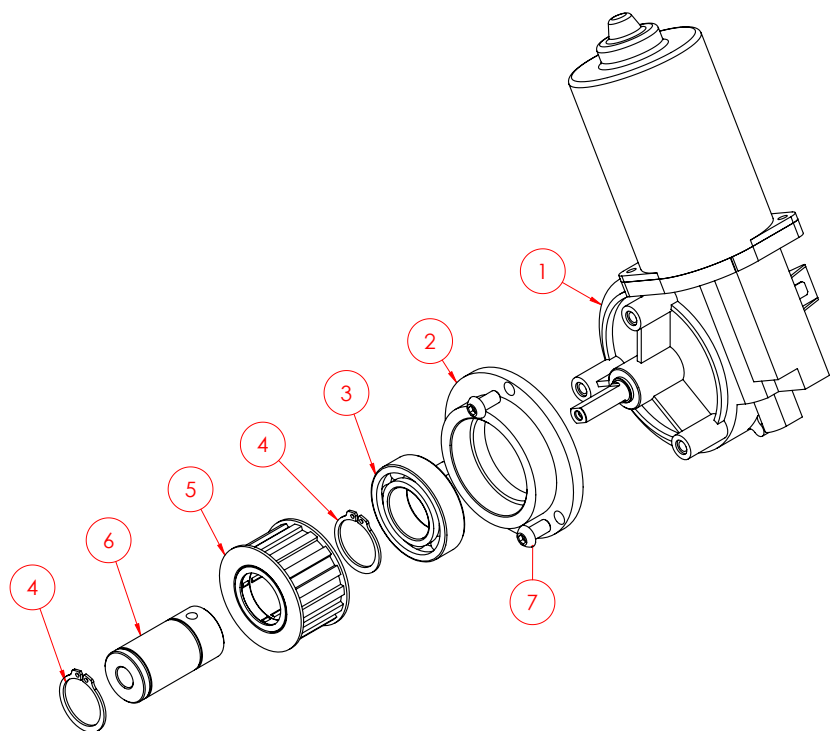
NO.	DESCRIPTION	PAGE	ITEM REFERENCE
1	Mast	12	
2	Motor assembly	13	
3	Top cover	14	
4	Structure	15	
5	Mobile lift	16	
6	Straddle legs	17	
7	Handle		REG-100430-A
8	Control unit		REG-110194 + REG-110195
9	Platform		REG-100431-A

MAST

EN



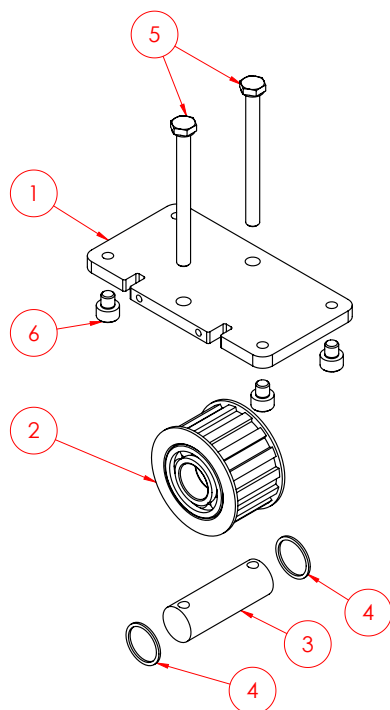
	DESCRIPTION	ITEM REFERENCE	QUANTITY
1	Mast	REG-100418-A	1
2	Mast cover	REG-100416-A	1
3	Down-stop	REG-100419-A	1
4	Mast spacer	REG-100417-A	1
5	PG7	REG-110066	2
6	BHC TORX screw 4x6		8



	DESCRIPTION	ITEM REFERENCE	QUANTITY
1	Motor	REG-110153	1
2	Bearing	REG-100426-A	1
3	Roller bearing	REG-110103	1
4	Snap rings	REG-110006	2
5	Motor pulley	REG-120237-A	1
6	Sleeve	REG-100248-A	1
7	BHC TORX screw 6x12		3

MAST COVER

EN

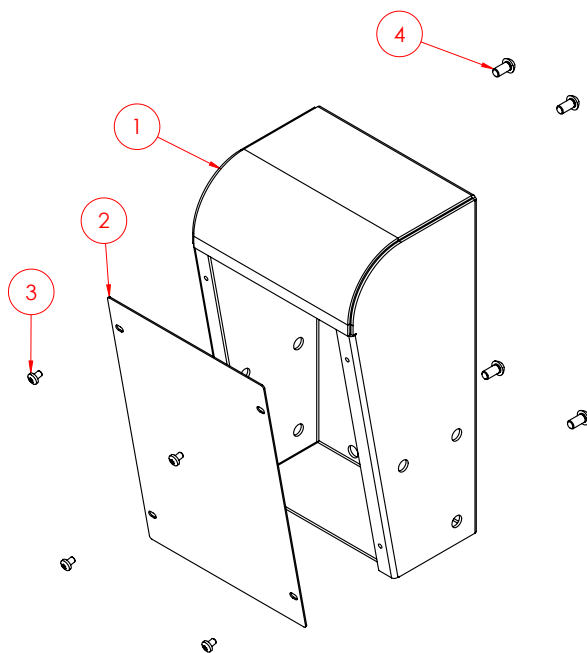


REMINDER:
WHEN REMOVING
THE TWO SCREWS
LOCATED ON THE TOP
OF THE MAST COVER,
REMEMBER TO SECURE
THE TOOL.

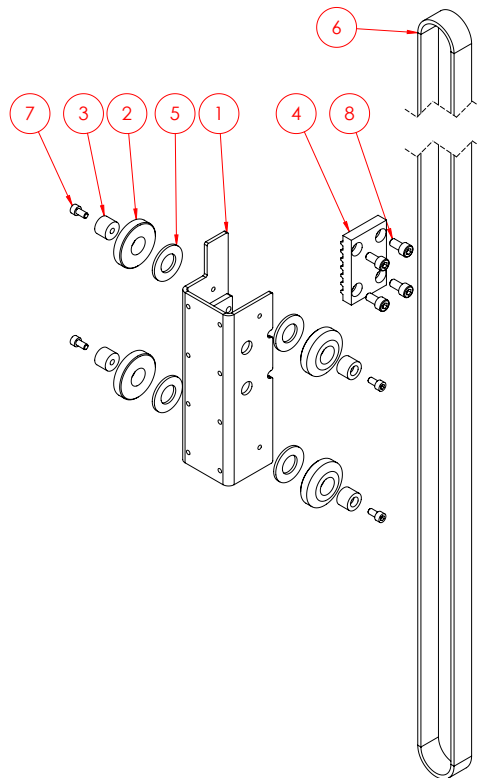
	DESCRIPTION	ITEM REFERENCE	QUANTITY
1	Mast cover	REG-100420-A	1
2	Pulley	REG-120332-A	1
3	Shaft	REG-100021-A	1
4	Copper washer	REG-110002	2
5	Hex head screw 6x70		2
6	HSHC screw 6x6		4

STRUCTURE

EN



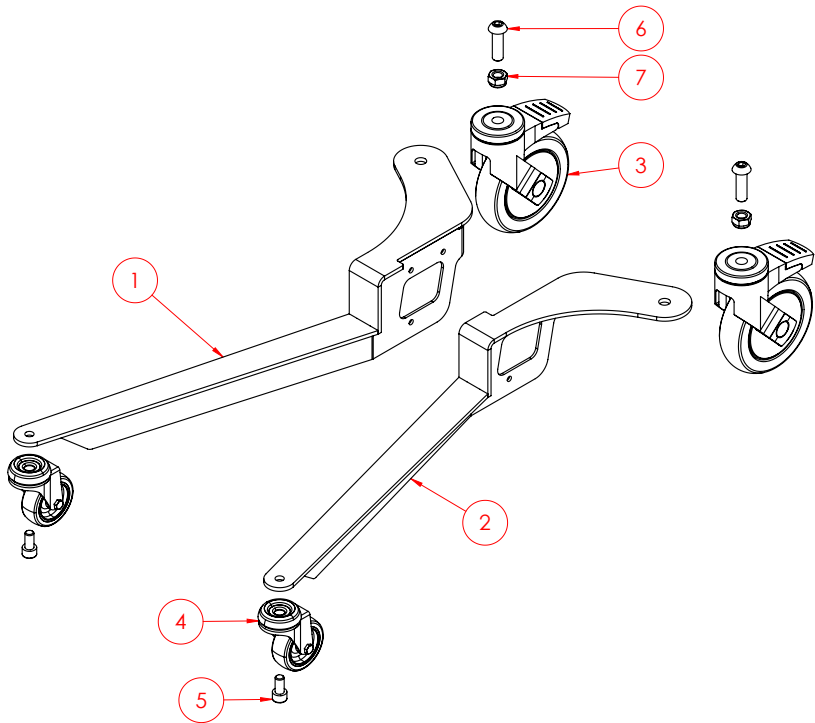
	DESCRIPTION	ITEM REFERENCE	QUANTITY
1	Structure	REG-100424-A	1
2	Structure guard	REG-100425-A	1
3	BHC TORX screw 4x6		4
4	BHC TORX screw 6x12		4



	DESCRIPTION	ITEM REFERENCE	QUANTITY
1	Mobile lift	REG-100423-A	1
2	Roller	REG-100422-A	4
3	Roller pin	REG-100421-A	4
4	Connecting plate	REG-100048-A	1
5	Washer M20		4
6	Belt	REG-110150	2.92
7	HSBC screw 6x12		4
8	HSBC screw 8x16		4

STRADDLE LEGS

EN

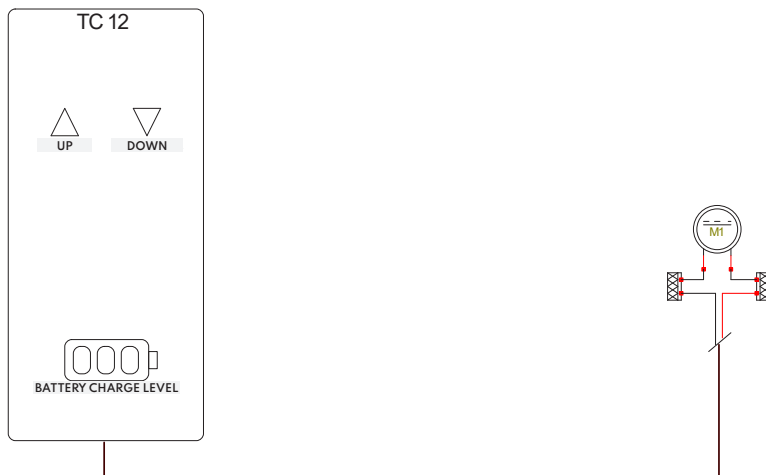


	DESCRIPTION	ITEM REFERENCE	QUANTITY
1	Right straddle leg	REG-100428-A	1
2	Left straddle leg	REG-100439-A	1
3	Rear castor	REG-110054	2
4	Front castor	REG-110192	2
5	HSHC screw 10x20		2
6	BHC TORX screw 12x40		2
7	Locknut M12		2

11. WIRING DIAGRAM: DYNAMIC:

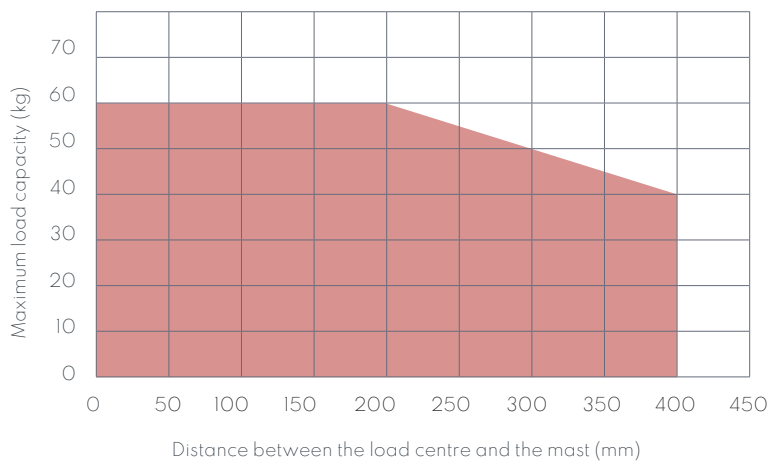
EN

LITHIUM BATTERY: POWER SUPPLY AND CONTROL:



12. LOAD CHART:

The load chart shown below is for the **Dynamic** forklift.



13. RESIDUAL RISKS:

EN

Never stand under the forklift tool.

Always disconnect the batteries from the forklift before performing maintenance. Screw all parts of the forklift back to reduce noise and vibration.

For any intervention on the internal components of the mast (tool toolholder lift, belt, limit switches, etc.) place the gripping tool in the lower position.

14. MAINTENANCE:

Below you will find information on how to replace the different parts of the forklift:

➤ By the customer and /or REGLIFT:

REGLIFT offers you user manuals for operating on the following elements:

- Battery
- Castor

➤ By a certified technician trained by REGLIFT:

Please contact REGLIFT for any maintenance or replacement on the following parts:

- Belt
- Motor
- Relay box
- Control buttons
- Replacing straddle legs
- Micro switch
- Disengageable pulley

➤ IMPORTANT:

Do not alter or add any component to the forklift without the manufacturer's approval. The technician cannot be held responsible for any incidents if the trolley has been

modified without prior written consent from REGLIFT.

15. SERVICING AND VERIFICATIONS:

EN

The **Dynamic** forklift was designed by REGLIFT to be as simple and reliable as possible. Nevertheless, certain maintenance checks are recommended to ensure optimal performance of your Dynamic forklift.

Prior to use, please check the following:

- All the forklift parts must be in position and in good condition.
- The forklift must not have been involved in any accidents.
- The rear castor brakes must be operational.
- The castors must be in good working condition.
- The forklift must move up and down smoothly without resistance.

If the equipment is in a potentially dangerous state of disrepair, the user should disable the equipment.

An annual check must be conducted by a certified and qualified technician.

EVERY 6 MONTHS:

- Unscrew the 5 screws of the mast cover and check that the belt does not come out of the pulley and that it is in good visual condition.
- Check the tightness of the screws.
- Check the batteries (deformations, overheating).

EVERY YEAR:

- Check the mechanical part (toothed belt, toolholder plate, castors, structure, handle and safety devices, etc.).
- Check the electrical part (circuit breaker, controls, battery, motor, coils, chargers, etc.).

EVERY 5 YEARS:

- Change the transmission system:
 - Engine pulley
 - Overrunning clutch
 - Tensioning pulley
 - Motor shaft

16. TROUBLE SHOOTING:

EN

ISSUES	CHECKPOINTS	REPAIRS
The belt deviates to the right or left on the tensioner pulley and jumps teeth on the toothed pulley of the gear motor	Belt positioning	First check that the tensioner pulley is aligned with the mast and then tighten one of the 2 tensioner pulley screws by a quarter turn until the belt is centred on the tensioner - go back and forth several times to check this alignment
The belt jumps teeth on the toothed pulley of the gear motor	Belt tension	Check the belt tension using a torque wrench (0.8 N/m)
The belt is noisy	Is it damaged? Has any foreign object penetrated between the belt and the motor pulley?	Change the belt
The mobile lift no longer lifts	Check the up / down control button	Change the control unit
	Check the overrunning clutch	Change the overrunning clutch with the toothed pulley of the gear motor
	Check the gear motor	Change the gear motor
	Check the load	The load should not exceed the SWL of the forklift
The mobile lift lifts with difficulty when loaded	Check the condition of the battery	Recharge the battery
	Check the battery voltage	Change the battery
The forklift moves with difficulty	Check the condition of the castors	Change the castors
The forklift no longer charges	Check the condition of the battery	Change the battery
	Check the charger, the LED turns green when it is charged	Change the charger

17. MANUFACTURING QUALITY:

To ensure the quality of our forklifts when they leave the factory, we carry out a series of tests on each range of forklifts. They are tested on a test bench under "normal" conditions (1 up and down cycle every 2 minutes until the batteries are discharged) and are then subjected to an overload test (the forklift must withstand a load of at least 1.25 times its maximum load for a period of 1 hour).

For each forklift assembled, we carry out several series of up/down cycles at 1.10 Dynamic and 1.25 static times the maximum load to validate the mechanics of each forklift before shipment.

18. ENVIRONMENT:

In our efforts to reduce the carbon footprint generated by the production of the **Dynamic**, as well as prioritising France-based manufacturing, we have selected suppliers located close to our production centre.



Made in France



When replacing one or more parts of the forklift, remember to recycle them by dropping them off at a collection centre.

Find a collection centre near you on the website:

www.eco-systemes.fr





19. SERVICING BOOKLET:

Type of maintenance operations specified by the manufacturer:
Check • Inspection • Repair • Replacement • Alteration

EN

DATE OF THE OPERATION	REFERENCE REPLACED	TYPE OF OPERATION	NAME OF THE OPERATOR	SIGNATURE OF THE OPERATOR

TABLE DES MATIÈRES

Ce manuel décrit les bonnes méthodes de manutention dans le but d'assurer la sécurité de l'opérateur ainsi que les actions de maintenance pour allonger la durée de vie du chariot. L'opérateur doit lire et comprendre toutes les informations présentées ci-après. Cette notice doit être mise à disposition de tout utilisateur ou contrôleur.

1. LE FABRICANT	25
2. DESCRIPTION DE LA MACHINE	25
3. DÉCLARATION CE	26
4. DESCRIPTION GÉNÉRALE	27
5. POIGNÉE DE CONTRÔLE	28
6. SÉCURITÉ- FIABILITÉ - INDICE DE PROTECTION	28
7. CHARGEMENT DE LA BATTERIE	29
8. DÉBALLAGE MONTAGE ET MISE EN SERVICE	30
9. MESURES D'UTILISATION ET DE SÉCURITÉ	30
10. PIÈCES DE RECHANGE : DYNAMIC	32
11. SCHÉMA ÉLECTRIQUE : DYNAMIC	40
12. ABAQUE DE CHARGE	40
13. RISQUES RÉSIDUELS	41
14. ENTRETIEN	41
15. MAINTENANCE ET VÉRIFICATIONS	42
16. RÉOLUTION DES PROBLÈMES	43
17. QUALITÉ DE FABRICATION	44
18. ENVIRONNEMENT	44
19. CARNET D'ENTRETIEN	45

1. LE FABRICANT

Vous avez choisi d'utiliser un chariot de manutention à traction manuelle conçu par REGLIFT.



REGLIFT

ZAC La Belle Etoile 19, rue Saturne

44119 Grandchamp des Fontaines

Tel : 02 28 21 73 95

info@reglift.fr - www.reglift.com

Siret : 819 320 086 - RCS Nantes

Code APE : 2899 B

TVA intracommunautaire : FR58819320086

FR

2. DESCRIPTION DE LA MACHINE

Vous venez de faire l'acquisition de la machine suivante et nous vous en remercions :

CHARIOT :

Type de chariot : **DYNAMIC**

Hauteur de mât hors tout : **1 550 mm**

Largeur hors tout : **440 mm**

Longueur hors tout : **730 mm**

Charge possible max : **60 kg**

Type d'outil : **Plateau Alu 400 x 400**

DESCRIPTION	DYNAMIC
Poids sans outil (kg)	31
Capacité maximale (kg)*	60
Type de commande	Bouton poussoir montée / descente
Type de batterie	1 Lithium 24V-10Ah
Poids total des batteries (kg)	2
Type de chargeur	Externe
Autonomie / nb cycles	300 cycles
Indicateur de batterie	Sur le bloc batterie
Type de piétements	Angle
Type de roulettes avant (mm)	Ø 63 - pivotante
Type de roulettes arrière (mm)	Ø 125 - avec frein individuel
Bruit	Inférieur à 70 dB



3. DÉCLARATION CE

FR



Déclaration de conformité
se rapportant à la directive machine
2006 / 42 / CE

Fabricant Machine :

REGLIFT

ZAC La Belle Etoile
19, rue Saturne
44119 Grandchamp des Fontaines
Tel : 02 28 21 73 95

Désignation de la machine :

Chariot élévateur à poussée manuelle

Type de produit :

Dynamic

Modèle :

REG-DYNAMIC-01

Numéro de série appareil :

.....

Directive :

2006/42/CE +2014/35/UE +2014/30/UE

Nous vous confirmons par la présente que le produit ci-dessus désigné a été fabriqué selon les exigences des normes et standards indiqués ci-dessus, et selon les exigences de la directive 2006/42/CE + additifs, et aux normes de contrôle de la Communauté Européenne.

Fourniture du dossier technique :

REGLIFT - ZAC La Belle Etoile 19, rue Saturne- 44119 Grandchamp des Fontaines
Grandchamp des Fontaines le: 01-10-2023

Signature :

Frédéric BELAMY - Gérant de Reglift

4. DESCRIPTION GÉNÉRALE

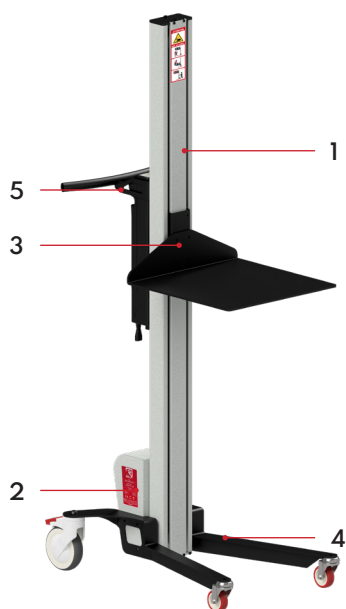
CARACTÉRISTIQUES :

Le **Dynamic** est un chariot de levage à poussée manuelle, conçu pour élever ou manutentionner des charges de différentes formes ne dépassant pas 60 kg avec un centre de gravité centré sur le plateau.

Le chariot est alimenté par 1 batterie Lithium rechargeable par chargeur externe. Le chariot est équipé de roues pivotantes à l'avant et à l'arrière. L'opérateur pousse sur la poignée pour permettre le déplacement du chariot.

La levée et la descente du plateau sont effectuées par une courroie crantée entraînée par un moteur électrique. Le bouton de commande sur la poignée permet l'élévation et la descente de la platine sur laquelle est fixé le plateau.

TERMES SPÉCIFIQUES :



1 • Mât - Élément mécanique permettant le guidage de la platine porte-outils.

2 • Structure - Ensemble mécano-soudé servant de lien entre les piétements et le mât. Il accueille également toute la partie motorisation.

3 • Platine porte-outils - Ensemble pouvant glisser mécaniquement le long du mât et actionné par courroie crantée et motoréducteur. L'outil est fixé sur cette platine mobile.

4 • Piétement - Ensemble mécano-soudé et composé de quatre roulettes permettant un appui au sol optimal du chariot.

5 • Poignée de contrôle - Ensemble mécano-soudé réalisant l'interface entre l'homme et le chariot et regroupant l'ensemble des commandes de fonctionnement.

5. POIGNÉE DE CONTROLE

Le pupitre du chariot **Dynamic** est composé en 4 éléments :

FR



- 1 • Le bouton coupe-circuit : permet d'actionner ou de couper l'alimentation électrique du chariot.
- 2 • Indicateur lumineux du niveau de batterie.
- 3 • Bouton de mise en fonction du chariot. Un appui maintenu est nécessaire pour générer l'action.
- 4 • Bloc batterie : retirable pour être mis en charge sur un bureau ou une étagère si besoin.

6. SÉCURITÉ- FIABILITÉ - INDICE DE PROTECTION

SYSTÈME DE SÉCURITÉ - FIABILITÉ :

Le **Dynamic** est équipé de plusieurs systèmes de sécurité :

- Une fonction de la carte électronique qui évite la montée de l'outil lorsque le chariot est en surcharge.
- Un dispositif de roue libre qui permet d'éviter l'écrasement lors de la descente de l'outil.

ENTRETIEN CHARIOT :

Le chariot étant en IP 44, les éléments électriques du pupitre doivent éviter toute projection directe de liquide. L'utilisation de solvants est interdite pour le nettoyage de l'appareil.

➤ POUR RAPPEL :

IP 44 : Protégé contre les corps solides supérieurs à 1 mm.
Protégé contre les projections d'eau de toutes directions.



7. CHARGEMENT DE LA BATTERIE

INFORMATIONS GÉNÉRALES

Pour les utilisations occasionnelles ou intensives, le chariot doit-être rechargé **une à deux fois par semaine au minimum**, une décharge complète de la batterie peut l'endommager. Lors du stockage des batteries non utilisées, rechargez celles-ci **une fois tous les 6 mois**.

La mise en charge doit toujours se faire dans une pièce à température ambiante. Les batteries Lithium peuvent se trouver dans un environnement à -20°C, mais celles-ci auront moins d'autonomie

DESCRIPTION D'UTILISATION :

Chaque charge doit-être complète sous peine de diminuer l'autonomie du chariot. Lors du chargement, l'indicateur est en rouge, celui-ci devient vert lorsque la batterie est chargée.



- L'indicateur de charge de la batterie sur le chariot indique leur niveau de charge.
- Le chargeur de batterie 24V est indépendant et externe.

PROCÉDURE DE MISE EN CHARGE : DEUX POSSIBILITÉS

- Retirez le capuchon de protection du connecteur du chariot, puis branchez la prise du chargeur dans le connecteur. Branchez la prise d'alimentation du chargeur dans la prise secteur 220 V.
- Retirer la batterie du chariot et déposez-la sur le support chargeur batterie. Brancher ce support chargeur batterie dans la prise secteur 220 V.

Classification électrique : **Classe 2** 

Le remplacement des batteries et du chargeur de batterie ne doit se faire que par du matériel agréé par REGLIFT.



NE JAMAIS UTILISER L'APPAREIL LORS DU CHARGEMENT DES BATTERIES.

8. DÉBALLAGE, MONTAGE ET MISE EN SERVICE

Le chariot est livré avec son chargeur immobilisé dans son carton. Il pourra être manutentionné à l'aide d'un outil adapté (transpalette, gerbeur, ...) et devra être entreposé dans un endroit sec et compris entre 0°C et 35°C. Sa manutention ultérieure doit être réalisée dans les mêmes conditions.

Ne pas utiliser de cutter pour le déballage.

Le chariot **Dynamic** est livré en kit. Bien suivre la notice de montage avant toute utilisation.

Avant la première utilisation, il est nécessaire d'effectuer une charge complète des batteries et un test à vide du chariot.

Lors de la mise hors service du chariot, mettre la platine avec le plateau en position basse.

L'utilisateur doit avoir pris connaissance du règlement interne de son entreprise (équipement obligatoire et comportement à adopter) avant d'utiliser cet appareil.

Le fabricant décline toute responsabilité suite à un mauvais montage du chariot chez le client hormis s'il a suivi scrupuleusement les étapes de montage et les recommandations techniques constructeur ainsi que les conséquences suite à un démontage de l'appareil, de modifications apportées hors de son contrôle ou une utilisation qui va à l'encontre des recommandations.

9. MESURES D'UTILISATION ET DE SÉCURITÉ

UTILISATION

Le déplacement du chariot se fait par une poussée manuelle de l'opérateur via la poignée de contrôle.

La levée et la descente de la platine porte-outils s'effectuent en utilisant le bouton central sur le pupitre de commande. On exerce un appui maintenu du bouton vers le haut pour monter et vers le bas pour descendre. La vitesse de montée et descente de la platine avec l'outil se fait de façon progressive.

Immobilisez le chariot à l'aide des freins de roues lors de vos opérations de levage ou de maintenance.

SÉCURITÉ

Les utilisateurs qui utilisent le chariot doivent avoir reçu une formation conformément à l'article R 432-55 du code du travail.

L'utilisation du chariot et de ses outils de préhension nécessite l'utilisation de chaussures de sécurité.

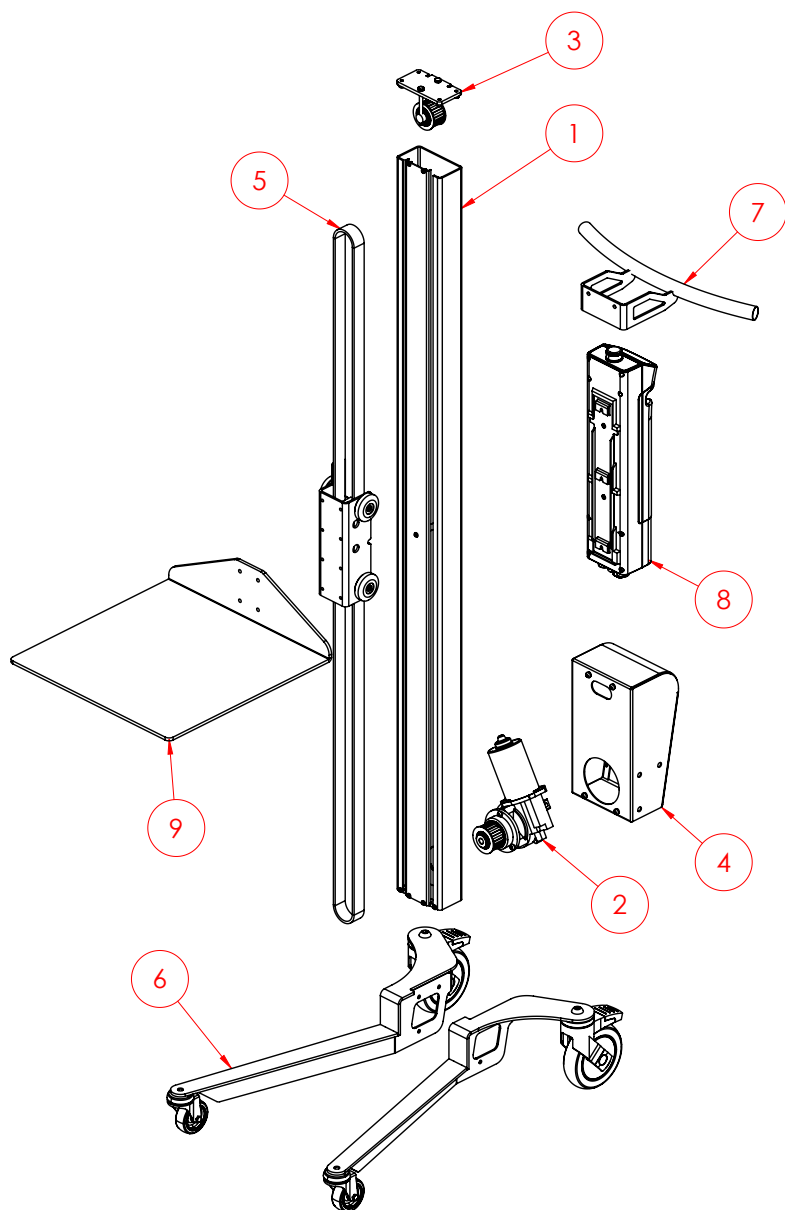
EPI complémentaire en fonction de la nature des charges et des règles d'usage interne dans l'entreprise qui utilise le chariot.



- S'assurer que l'utilisateur à qui vous confiez cet appareil a pris connaissance de la notice d'utilisation et est apte à assumer les exigences de sécurité que comporte son utilisation.
- Le chariot ne doit pas être utilisé pour soulever des personnes.
- Respectez un périmètre de sécurité pour toute autre personne dans l'environnement de travail.
- Préservez l'appareil de toute intervention incontrôlée lorsqu'il n'est pas en utilisation.
- Exclusivement réservé à un usage intérieur, dans un endroit sec, aéré et non exposé au soleil.
- Ne jamais utiliser l'appareil pendant la période de chargement des batteries.
- La charge du chariot ne doit en aucun cas, en position fixe ou en levage, dépasser la charge correspondante indiquée sur l'abaque.
- S'assurer que personne, ni aucune partie du corps ne passe sous la charge.
- La charge doit être répartie uniformément et ne doit pas dépasser la valeur indiquée sur l'outil.
- Le chariot ne doit pas être manipulé sur un sol oblique, ou meuble.
- Bloquer les roulettes avant la montée ou la descente ainsi que pendant le chargement ou le déchargement.
- Avec une charge, le chariot doit-être manipulé en position basse et lentement.
- Ne jamais laisser l'outil de préhension en hauteur afin d'éviter les accidents.
- Évitez de prendre une charge en bout d'outil et veillez à respecter le centre de gravité comme préconisé dans l'abaque de charge.
- Ne pas utiliser l'appareil pour un usage pour lequel il n'a pas été conçu.
- Le domaine d'utilisation doit être libre de tout obstacle pouvant favoriser le déséquilibre voire le renversement du chariot.
- Ne jamais balancer la charge.
- La pente maximale admissible en charge est de 5% et à vide elle est de 15%.

10. PIÈCES DE RECHANGE : DYNAMIC

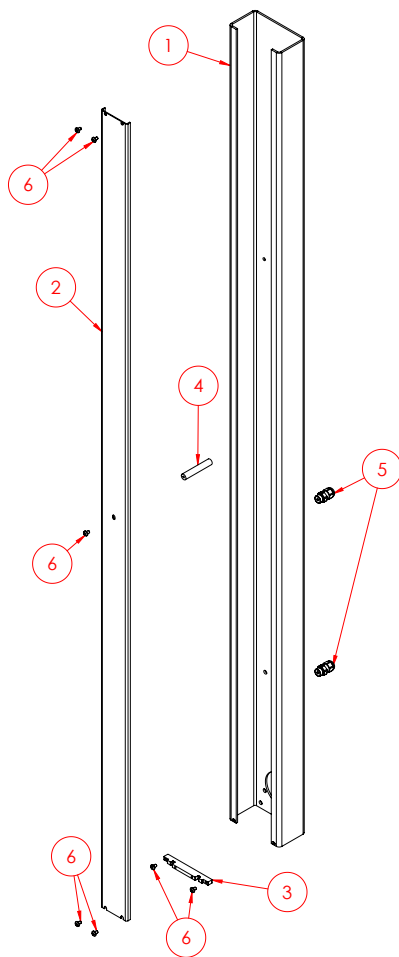
VUE GÉNÉRALE



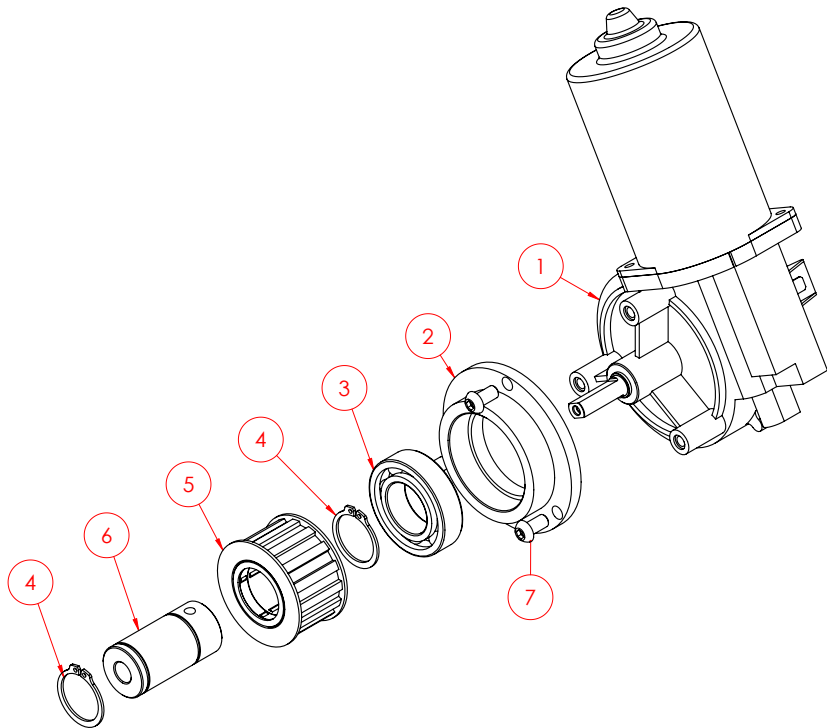
N°	DESCRIPTION	PAGE	RÉFÉRENCE ARTICLE
1	Mât	34	
2	Motorisation	35	
3	Capot supérieur	36	
4	Structure	37	
5	Chariot mobile	38	
6	Piètements	39	
7	Poignée		REG-100430-A
8	Bloc de contrôle		REG-110194 + REG-110195
9	Plateau		REG-100431-A

MÂT

FR



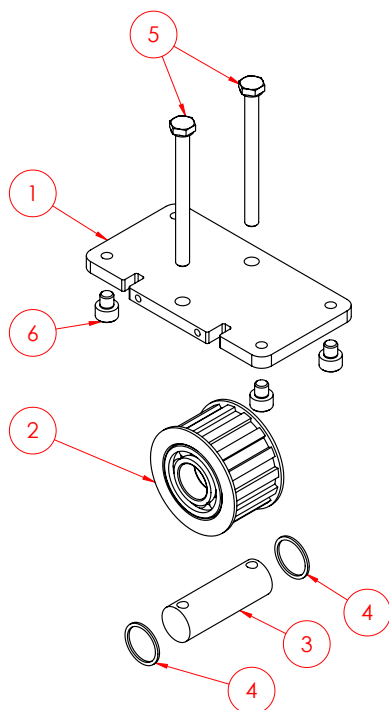
N°	DESCRIPTION	RÉFÉRENCE ARTICLE	QUANTITÉ
1	Mât	REG-100418-A	1
2	Cache Mât	REG-100416-A	1
3	Butée basse	REG-100419-A	1
4	Entretoise mât	REG-100417-A	1
5	PG7	REG-110066	2
6	Vis BHC TORX 4x6		8



N°	DESCRIPTION	RÉFÉRENCE ARTICLE	QUANTITÉ
1	Moteur	REG-110153	1
2	Palier	REG-100426-A	1
3	Roulement	REG-110103	1
4	Circlips	REG-110006	2
5	Poulie moteur	REG-120237-A	1
6	Manchon	REG-100248-A	1
7	Vis BHC TORX 6x12		3

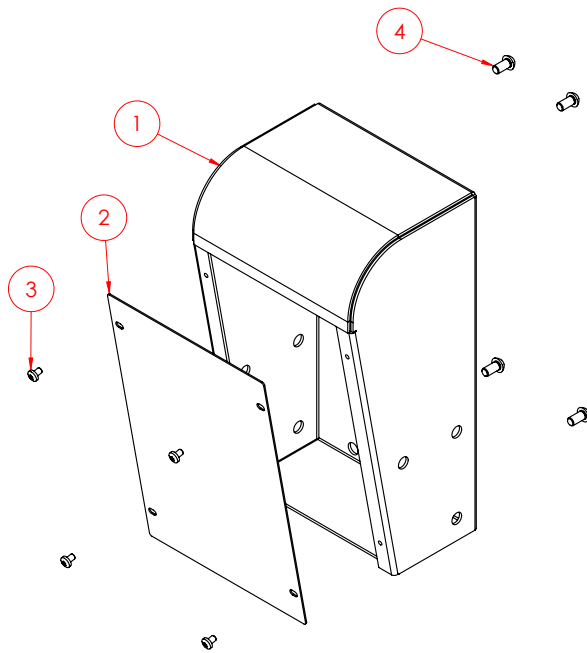
CAPOT DE MÂT

FR



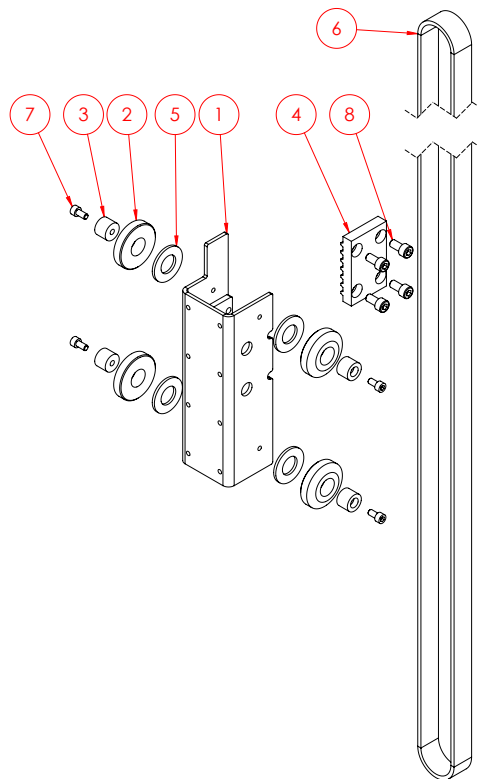
N°	DESCRIPTION	RÉFÉRENCE ARTICLE	QUANTITÉ
1	Capot de mât	REG-100420-A	1
2	Poulie	REG-120332-A	1
3	Axe	REG-100021-A	1
4	Rondelle cuivre	REG-110002	2
5	Vis TH 6x70		2
6	Vis CHC 6x6		4

STRUCTURE



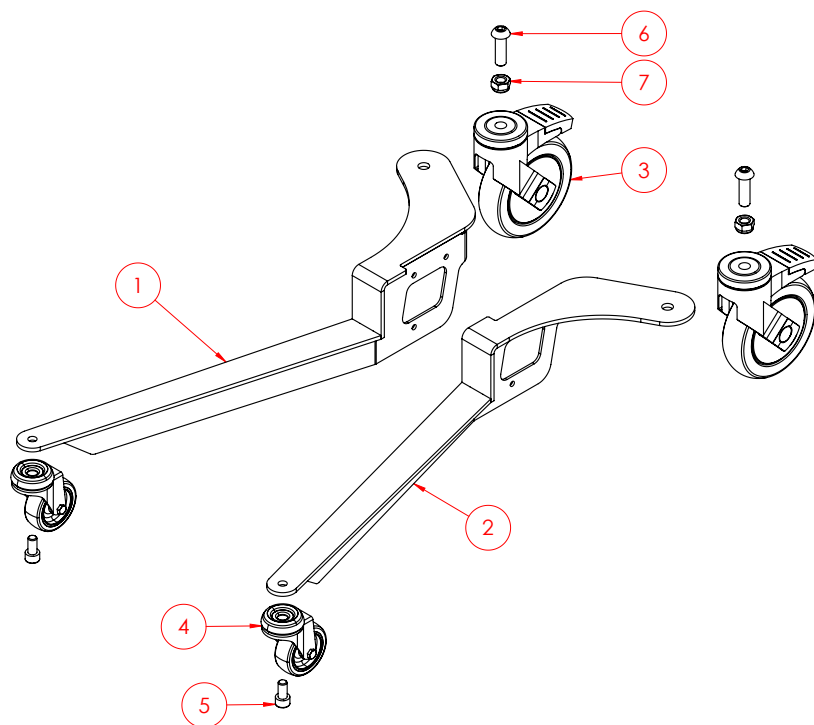
FR

N°	DESCRIPTION	RÉFÉRENCE ARTICLE	QUANTITÉ
1	Structure	REG-100424-A	1
2	Carter structure	REG-100425-A	1
3	Vis BHC TORX 4x6		4
4	Vis BHC TORX 6x12		4



N°	DESCRIPTION	RÉFÉRENCE ARTICLE	QUANTITÉ
1	Chariot mobile	REG-100423-A	1
2	Galet	REG-100422-A	4
3	Axe galet	REG-100421-A	4
4	Plaque de jonction	REG-100048-A	1
5	Rondelle M20		4
6	Courroie	REG-110150	2,92
7	Vis CHC 6x12		4
8	Vis CHC 8x16		4

PIETEMENT

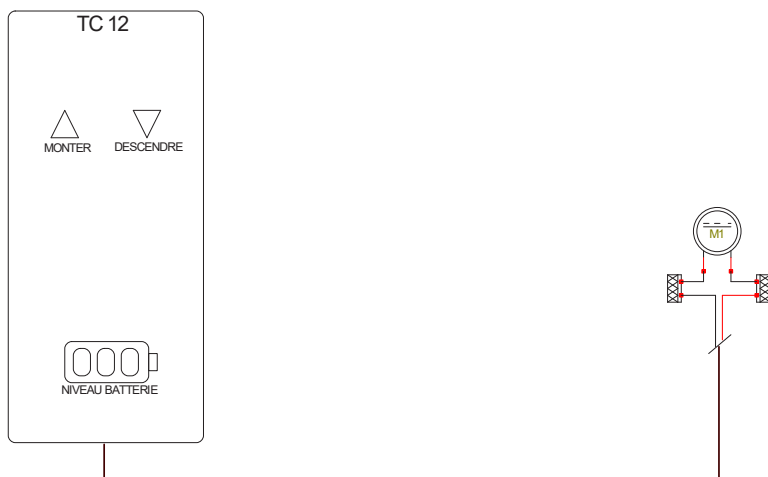


N°	DESCRIPTION	RÉFÉRENCE ARTICLE	QUANTITÉ
1	Pietement droit	REG-100428-A	1
2	Pietement gauche	REG-100439-A	1
3	Roue arrière	REG-110054	2
4	Roulette avant	REG-110192	2
5	Vis CHC 10x20		2
6	Vis BHC TORX 12x40		2
7	Ecrou frein M12		2

11. SCHÉMA ÉLECTRIQUE : DYNAMIC

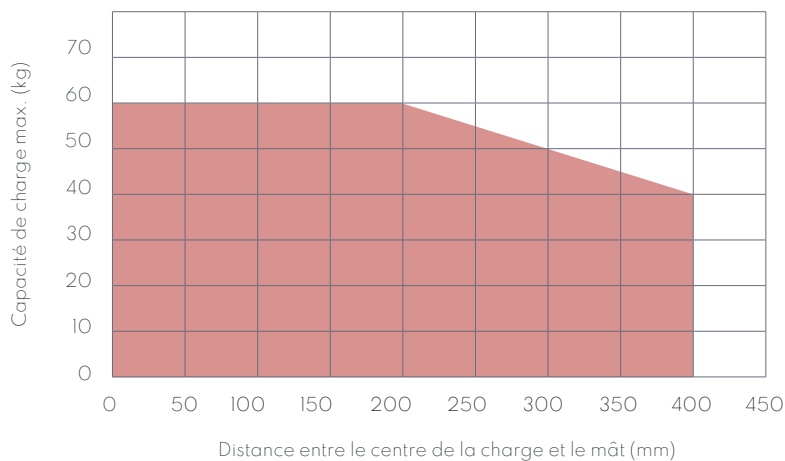
BATTERIE LITHIUM : ALIMENTATION ET COMMANDE

FR



12. ABAQUE DE CHARGE

L'abaque de charge présenté ci-dessous est pour le chariot **Dynamic**.



13. RISQUES RÉSIDUELS

Ne jamais se placer sous l'outil du chariot.

Toujours débrancher les batteries du chariot avant d'effectuer l'entretien. Revissez tous les éléments du chariot afin de limiter les bruits et vibrations.

Pour toute intervention sur les composants intérieurs du mât (chariot porte-outils, courroie, fins de courses, ...) mettre l'outil de préhension en position basse.

FR

14. ENTRETIEN

Nous vous proposons de découvrir les informations pour le remplacement des différents éléments du chariot :

➤ Par le client et /ou REGLIFT :

REGLIFT vous propose des notices pour intervenir sur les éléments suivants :

- Batterie
- Roulette

➤ Par un technicien agréé et formé par REGLIFT :

Merci de prendre contact avec REGLIFT pour effectuer les opérations de maintenance ou remplacement sur les parties suivantes :

- Courroie
- Moteur
- Boitier Relais
- Boutons de commande
- Changement de piétements
- Micro switch
- Poulie débrayable

➤ IMPORTANT :

Ne pas modifier ou ajouter des éléments au chariot sans l'accord du constructeur. Ce dernier ne pourra pas être tenu responsable de tout incident si le chariot a été modifié sans l'accord préalable écrit de la part de REGLIFT.

15. MAINTENANCE ET VÉRIFICATIONS

Le chariot élévateur **Dynamic** a été conçu par REGLIFT pour être le plus simple et le plus fiable possible, cependant quelques actions de contrôle sont conseillées pour entretenir au mieux votre Dynamic.

FR

Avant toute utilisation, merci de vérifier les points suivants :

- Toutes les pièces du chariot doivent être en place et en bon état.
- Le chariot ne doit pas avoir connu d'accident.
- Les freins des roulettes arrière doivent être opérationnels.
- Les roulettes doivent être en bon état de fonctionnement.
- Le chariot doit monter/descendre normalement sans résistance.

Si l'appareil présente un état de vétusté susceptible de provoquer des risques, il y a obligation pour l'utilisateur de neutraliser l'appareil.

Un contrôle doit être fait tous les ans par un technicien agréé et qualifié.

TOUS LES 6 MOIS:

- Dévissez les 5 vis du cache mât et vérifiez que la courroie ne sort pas de la poulie et que celle-ci est en bon état visuel.
- Vérifiez le serrage des vis de fixations.
- Contrôle des batteries (déformation, échauffement).

TOUS LES ANS :

- Contrôle de la partie mécanique (courroie crantée, platine porteoutils, roulettes, structure, poignée et organes de sécurité, ...).
- Contrôle de la partie électrique (coupe-circuit, commandes, batterie, moteur, charbons, chargeurs, ...).

TOUS LES 5 ANS :

- Changez le système de transmission :
 - Poulie motrice
 - Roue libre
 - Poulie tendeur
 - Arbre moteur

16. RÉOLUTION DES PROBLÈMES

PROBLÉMATIQUES	POINTS DE CONTRÔLE	RÉPARATIONS
La courroie dévie à droite ou à gauche sur la poulie tendeur et saute des dents sur la poulie crantée du motoréducteur	Positionnement de la courroie	Vérifiez d'abord l'équerrage de la poulie tendeur par rapport au mât et ensuite serrez d'un quart de tour l'une des 2 vis de la poulie tendeur jusqu'à ce que la courroie soit centrée sur la poulie tendeur en faisant plusieurs allers-retours pour bien vérifier cet alignement
La courroie saute des dents sur la poulie crantée du motoréducteur	Tension de la courroie	Vérifiez la tension de la courroie à l'aide d'une clé dynamométrique (0.8 N/m)
La courroie fait du bruit	Est-elle endommagée? Y a-t-il un corps étranger qui est passé entre la courroie et la poulie moteur ?	Changez la courroie
Le chariot mobile ne monte plus	Vérifiez la commande montée / descente	Changez le bloc de contrôle
	Vérifiez la roue libre	Changez la roue libre avec la poulie crantée du motoréducteur
	Vérifiez le motoréducteur	Changez le motoréducteur
	Vérifiez la charge	La charge ne doit pas dépasser la CMU du chariot
Le chariot mobile monte avec difficulté lorsqu'il est en charge	Vérifiez l'état de l'indicateur de batterie	Rechargez la batterie
	Vérifiez la tension des batteries	Changez la batterie
Le chariot se déplace difficilement	Vérifiez l'état des roulettes	Changez les roulettes
Le chariot ne charge plus	Vérifiez l'état de la batterie	Changez la batterie
	Vérifiez le chargeur, la LED passe au vert lorsqu'il est chargé	Changez le chargeur

17. QUALITÉ DE FABRICATION

Afin de s'assurer de la qualité de nos chariots à la sortie de l'usine, nous effectuons une série de tests sur chaque gamme de chariot. Celui-ci est placé sur un banc d'essai qui reproduit un usage dit «normal» (1 cycle de montée-descente toutes les 2 minutes jusqu'à la décharge des batteries) puis un test de surcharge (le chariot doit supporter une charge de 1,25 fois au minimum sa charge maximale pendant une durée de 1 heure).

Pour chaque chariot monté, nous réalisons plusieurs séries de montée/descente à 1,10 en dynamique et 1,25 en statique fois la charge maximale pour valider la mécanique de tous les chariots avant expédition.

18. ENVIRONNEMENT



Fabrication française



Lors du remplacement d'un ou plusieurs éléments du chariot, pensez à les recycler en les ramenant dans un centre de collecte.

Pour trouver un centre près de chez vous rendez-vous sur le site :

www.eco-systemes.fr



FR

[illegible]

